



ARTICOLO: 600000305 – Pedestrian Save



### **Set per passaggi pedonali o altri cartelli stradali con lampeggianti e fotovoltaico.**

#### **Caratteristiche:**

- \* Intelligenza: lampeggio continuo.
- \* Risparmio energetico e protezione ambientale: illuminazione a LED.
- \* Facile installazione: nessuna posa di cavi, utilizza un connettore impermeabile.
- \* Prestazione stabile: controllata da circuito integrato interno

#### **Specifiche tecniche:**

##### **Articolo: 600000305**

Batteria agli ioni di litio: 11 V / 4.4 Ah o personalizzata

Pannello solare: 15V / 5W o su misura

Potenza: 2W

Frequenza lampeggiante: 40 volte / min o personalizzata

Visibilità: 800 metri

Temperatura di lavoro: -20 °C ~ 75 °C

Umidità di lavoro: 90%

Doppia lampada a LED Basic 200 mm. con pannello solare e gancio metallico per palo da Ø 60 mm

Vita del LED: 100000 ore

Colore LED: fornito di colore GIALLO (a richiesta rosso o altro colore)

Quantità del LED: 60 pezzi

Dimensione scatola porta lampeggianti: 600 x 300 x 75mm.

Dimensione cartello: 600 x 600 x 20 mm. - (Segnale opzionale pedonale da acquistare separatamente non incluso nel set) o altro segnale.



ARTICOLO: 600000305 – Pedestrian Save

Funzionamento lampada 72 ore dopo un giorno di intensità luminosa standard, 240 ore se la batteria è stata caricata completamente.

Segnale opzionale pedonale da acquistare separatamente non incluso nel set - 600x600x20 mm. - Figure 303 Attraversamento pedonale "VEDERE LINK SUL LATO PER CARTELLO" <http://www.benaht.it/contents/it/p5233.html>

Palo diametro 60 mm. opzionale da acquistare separatamente non incluso nel set - "VEDERE LINK SUL LATO PER PALO" [http://www.benaht.it/contents/it/d19295\\_PALI - SOSTEGNI E SUPPORTI - STAFFE ED ACCESSORI.html](http://www.benaht.it/contents/it/d19295_PALI - SOSTEGNI E SUPPORTI - STAFFE ED ACCESSORI.html)

Peso: 17 kg. - Peso imballaggio Totale 22 Kg. - Quantità 1 cartone – Dimensione imballo 1400x700x220 mm.

Tempi di consegna 1-8 settimane per 20-300 pezzi

#### **Garanzia:**

1. Un anno: nuovi accessori o sostituzione saranno inviati se l'articolo presenta malfunzionamenti.
2. Nella garanzia non è inclusa i danni verso i terzi danni umani, calamità naturali e incidenti stradali

#### **CAMPO DI IMPIEGO:**

Sistema di sicurezza lampeggiante per passaggi pedonali o altri segnali. Indicato in aree stradali con alto flusso di pedoni specie in prossimità di scuole, centri commerciali, parchi, stazioni ferroviarie, palazzetti dello sport ecc.

#### **VANTAGGI:**

Facile da installare anche su segnali esistenti. Grazie ai moduli omologati a radio frequenza, non richiede alcun tipo di collegamento elettrico. Le ottiche a led con effetto tri-flash garantiscono la massima efficacia avvisando l'automobilista della presenza del pedone o del pericolo. Disponibile con o senza tabella.

### **Set for pedestrian crossings or other road signs with flashing lights and photovoltaics.**

#### **Features:**

- \* Intelligence: continuous flashing.
- \*Energy conservation and environmental protection: Solar powered, LED lighting
- \*Easy installation:No additional cable laying, using waterproof connector
- \*Stable Performance : Controlled by internal integrated circuit

#### **Specifications:**

##### **Item No: 600000305**

Shell Material: Painting Metal Plate box

Li-ion Battery: 11V/4.4AH or custom made

Solar Panel: 15V/5W or custom made

Power: 2W

Flashing Frequency: 40times / min or custom made

Visibility: 800 m

Working temperature: -20°C ~ 75°C

Working Humidity: 90%

Double LED lamp 200 mm. with solar panel and metal hook for Ø 60 mm pole

LED Life: 100000 hours

LED color: supplied with YELLOW color (on request red or other color)

LED Quantity: 60pcs or custom made

Metal Plate Box Size: 600\*300\*75mm – (Flashing door)

Pedestrian Sign Size: 600\*600\*2.0mm – **(Optional sign pedestrian to be purchased separately not included in the set) or other signal.**

Lamp operation 72 hours after a standard day of light intensity, 240 hours if the battery was fully charged.

Optional sign pedestrian to be purchased separately not included in the set - 600x600 mm.- Figures 303 Crosswalk "SEE LINK ON THE SIDE FOR CARTEL" <http://www.benaht.it/contents/it/p5233.html>



ARTICOLO: 600000305 – Pedestrian Save

60 mm diameter pole. Optional to be purchased separately not included in the set - "SEE LINK ON SIDE BY POLE"  
[http://www.benaht.it/contents/it/d19295\\_PALI - SOSTEGNI E SUPPORTI - STAFFE ED ACCESSORI.html](http://www.benaht.it/contents/it/d19295_PALI_-_SOSTEGNI_E_SUPPORTI_-_STAFFE_ED_ACCESSORI.html)

Weight: 17 kg. - Total packaging weight 22 Kg. - Quantity 1 carton - Package size 1400x700x220 mm.  
Delivery time 1-8 weeks for 20-300 pieces

**Warranty policy:**

1. One year: New accessories or replacement will be sent if the item can not work in one year, Benaht Italy cover the shipping cost.
2. Warranty not including the situation of human damage, natural disaster and traffic accident

**FIELD OF EMPLOYMENT:**

Flashing safety system for pedestrian crossings or other signals. Indicated in high traffic areas of pedestrians especially near schools, shopping centers, parks, railway stations, sports halls etc.

**ADVANTAGES:**

Easy to install even on existing signals. Thanks to the radio frequency approved modules, it does not require any type of electrical connection. The LED optics with tri-flash effect ensure maximum effectiveness by alerting the driver of the presence of the pedestrian or of the danger. Available with or without table.

**Shenzhen Market Department**

Group Benaht Italy - Shenzhen City, Guangdong - Province, China  
Benaht Italy - Via Matera km.1 – 74013 Ginosa (TA) Italy – Tel. ++39 0998244326 – [info@benaht.it](mailto:info@benaht.it)